

## Flowfast 301 Hard Seal

### Flowfast 301 Hard Seal

04-07-2024 / V 1

#### Beskrivelse

Flowfast 301 Hard Seal er en 2-komponent, lavviskøs, UV-bestendig, blåfiolett, reaktiv resin basert på metylmetakrylat (MMA). Etter polymerisering er den blåfiolette fargen ikke lenger synlig.

#### Teknisk datablad

- Hard og slitasjebestendig.
- Utmerket kjemisk resistens
- Lett å påføre
- For sterkt trafikkerte områder

#### Bruksformål

Flowfast 301 Hard Seal skal kun brukes som toppstrøk for Flowfast gulvbelegg.

Flowfast 301 Hard Seal er spesielt egnet for tørre områder der det kreves høy motstand mot slitasje og kjemikalier.

#### Viktige råd

Ved permanent vannbelastning kan Flowfast 301 Hard Seal få en hvit misfarging. Under slike forhold anbefales vanligvis Flowfast 305 Standard Seal LV eller Flowfast 319 Flexible Seal som et andre lag. Ta kontakt med vår tekniske avdeling. Hvis Flowfast-gulv brukes i områder med varmtvannsbetasting, skal spillvann eller rennende vann (spesielt varmtvann) alltid samles opp i renner og ledes til et egnet avløpssystem. Sørg for at det er tilstrekkelig med sluk.

#### Emballasje

Produktet leveres i følgende forpakninger:

20 kg metallbøtte eller  
180 kg metalfat

#### Holdbarhet

12 måneder fra produksjonsdato (på emballasjen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

#### Oppbevaring

Oppbevares på et kjølig, tørt sted og i originalemballasjen. Optimal oppbevaringstemperatur er +15 - +20 °C. Maksimal lagringstemperatur er +30 °C.

Beskyttes mot vær og vind og fuktighet/forurensning.

#### Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN 13813 (når den brukes som en del av et komplett system).

## Flowfast 301 Hard Seal

### Teknisk informasjon

Katalysatortilsetningstemperatur	Tilsett Catalyst/Catalyst C2 i vektprosent av resinet. Mengden katalysator varierer med temperaturen på underlaget.	Ved +30 °C - 1,0 % Ved +20 °C - 1,5 % Ved +10 °C - 3,0 % Ved 0 °C - 4,0 % Ved < 0 °C - 4,0 % + Accelerator Se TDS for Accelerator, kontakt vår tekniske avdeling for ytterligere spørsmål.
for blandet tetthet	EN ISO 1183	~1,0 kg/dm³
Viskositets	DIN 53019	~65-100 MPa*s ved 25 °C og 1500*s-1
Bruktid i +20°C		~15 min
Herdetid i +20°C		Støvtørr: etter 1 time Full trafikk: etter 2-3 timer Fullt herdet: etter 2-3 timer
Overmalbar ved +20°C		1-6 timer
<b>Teknisk informasjon om herdet produkt</b>		
Forlengelse ved brudd	EN ISO 527	2,47 % (ved romtemperatur) 2,01 % (ved 0 °C)
Elastisitetsmodul	EN ISO 527	2060 MPa (ved romtemperatur) 2690 MPa (ved 0 °C)
Shore D Hardhets	EN ISO 868	~85
Shore A Hardhets	EN ISO 868	~97
<b>Påføringsbetingelser</b>		
for omgivelsestemperaturområde		0 °C - +35 °C Anbefalt
Underlagstemperaturområde		0 °C - +35 °C (Anbefalt)
for relativ luftfuktighet i omgivelsene		< 95 %
Underlags relativ fuktighets		<93% RF

### Påføringsbetingelser - tillegg

Ved de ovennevnte temperaturene er flyteevnen til resinet optimalisert for best mulig påføringseffekt, og det antatte materialforbruket kan holdes uendret.

Under påføring og innledende herding av produktet må underlagstemperaturen være minst 3 °C høyere enn duggpunktstemperaturen.

I lukkede rom anbefales tvungen ventilasjon med minst 7 ganger luftutskiftning per time.

Ikke påfør materialet i direkte sollys, da dette kan forhindre riktig herding og forårsake problemer med vedheft mellom strøkene.

For å vurdere muligheten for påføring utenfor disse forholdene eller påføringstemperaturer under 0 °C, vennligst kontakt vår tekniske avdeling.

### Forberedelse av underlag

Underlaget må være tørt, rent og fritt for støv og andre forurensninger som kan svekke vedheftet. Overflaten må forbehandles mekanisk - f.eks. ved blåsing, sliping, fresing etc. Alle sprekker og skader må repareres før gulvet legges.

Detaljerte krav til underlaget og andre påføringsbetingelser finner du i systemdatabladene og monteringsanvisningene.

For alle Flowfast-primere anbefales det på det sterkeste at det utføres herde- og vedheftstester på underlaget før generell bruk på stedet.

## Flowfast 301 Hard Seal

### Blande

Før bruk må Flowfast 301 Hard Seal blandes grundig for å oppnå en jevn fordeling av parafinen i produktet.

Tilsett den nødvendige mengden Catalyst (C2) - basert på veiledende tabell - i resinet og bland med en langsamtgående drill og spiralvisp. Pass på at det ikke kommer inn luft.

Topplakken kan farges med et egnet pigment på arbeidsplassen.

10 vektprosent pulverpigment og 10 vektprosent talkum (f.eks. Fintalc M15)).

### Forberedelse

Tilsett den nødvendige mengden katalysator til resinet.

Bland med en drill med lav hastighet og spiralformet spinner, og pass på at det ikke kommer inn luft.

Overskrid minimum lagtykkelse for å få en kontinuerlig, ubrutt resinfilm som sikrer full gjennomherding.

Påfør et nytt lag hvis det oppstår blanke eller klebrige flekker etter herding.

Ferdigblandet produkt skal brukes i løpet av 15 minutter ved en temperatur på 20 °C. Ved høyere temperaturer er påføringstiden kortere.

### Påføring

Flowfast-systemet som skal forsegles, må være tørt, rent, støv- og fettfritt. Alle nylig påførte Flowfast-beleggsystemer må være helt herdet og avkjølt. Som et generelt prinsipp kan alle Flowfast-beleggsystemer males med en hvilken som helst Flowfast-toppstrøk etter riktig rengjøring.

Forsegleren må påføres slitesjiktet innen 4-6 timer for å unngå problemer med vedheft.

Umiddelbart etter at katalysatoren er rørt inn, helles forsegleren på gulvet i striper (ikke påfør direkte fra blandebeholder) og fordeles på belegget med en korthåret malerull. På kvartsbreddebelegg kan forseglingen fordeles før rulling med en tannet gumminal. For å unngå eventuell dannelse av mikrobobler i overflaten er det viktig å arbeide med nyblandet materiale, dvs. å katalysere mindre partier.

Materialet skal straks påføres og vales til en jevn lagtykkelse på maks. 0,3 - 0,8 kg/m<sup>2</sup>. Hvis det er behov for et tykkere lag, må det påføres i to separate strøk. I alle tilfeller må det siste påførte laget påføres med et forbruk på ikke mer enn 0,4 kg/m<sup>2</sup> for å unngå gulning.

For ytterligere informasjon, se våre generelle retningslinjer for klargjøring og påføring av Flowfast gulvbeskyttelsessystemer.

### Deknings

Materialforbruket og påføringsmetoden avhenger av hvilket av Flowfast-systemene Flowfast 301 Hard Seal brukes til (f.eks. forventes høyere forbruk i oppstrømssystemer), se spesifikke systemdatablad og bruksanvisninger for ytterligere informasjon.

### Rengjøring av verktøy

Rengjør verktøyene med Flowfast Cleaner eller løsemiddel (MEK, aceton) umiddelbart etter påføring, herdede rester kan bare fjernes mekanisk.

Teknisk datablad

## Flowfast 301 Hard Seal

### Garanti

Produkter fra Tremco CPG Norway AS er produsert i henhold til strenge kvalitetsstandarder. Ethvert produkt som har blitt brukt (a) i samsvar med skriftlige instruksjoner fra Tremco CPG Norway AS og (b) på en måte som anbefales av Tremco CPG Norway AS, men som viser seg å være defekt, vil bli erstattet uten kostnad. Tremco CPG Norway AS kan ikke påta seg noe ansvar for informasjonen på denne siden, selv om den er publisert i god tro og antas å være korrekt. Tremco CPG Norway AS forbeholder seg retten til å endre produktspesifikasjoner uten forvarsel, i tråd med selskapets policy om kontinuerlig utvikling og forbedring. Det er et krav at installatøren forsikrer seg om at alle elementer er egnet og kompatible før installasjonen påbegynnes, og at samsvar kan oppnås om nødvendig.

### Helse- og sikkerhetstiltak

Flowfast 301 Hard Seal er svært brannfarlig; hold den borte fra varme og alle antennelseskilder, og ikke røyk. Røreverket og alt annet elektrisk utstyr som brukes på påføringsstedet må være EX-klassifisert.

Som alle standard MMA-produkter har Flowfast 301 Hard Seal en lukt, sørg for tilstrekkelig ventilasjon og/eller avtrekk.

Følg retningslinjene for helse, miljø og sikkerhet som gjelder for påføringsstedet.  
For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

### Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Norway AS